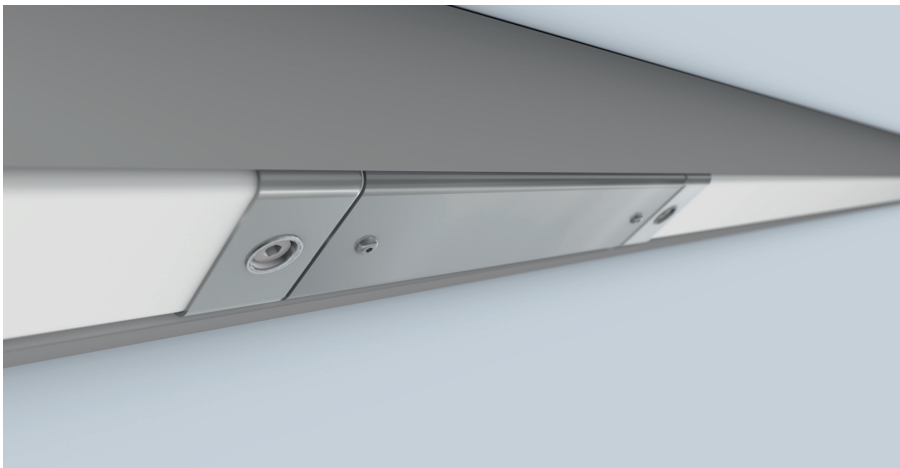


PRESSEINFORMATION

Intelligent Industrial Solutions

NORKA auf der Light + Building 2018, Halle 3.1, Stand A71

Seit siebzig Jahren treibt NORKA die Entwicklung im Bereich technisch anspruchsvoller Beleuchtungsanlagen voran. Die Lichttechnische Spezialfabrik bietet Lichtlösungen in hoher Schutzart, die auf ganz spezielle Umgebungsbedingungen und Sehaufgaben zugeschnitten sind. Auf der Light + Building 2018 präsentiert das Unternehmen technisch überzeugende Produktneuheiten. Dazu zählen beispielsweise neu konstruierte LED Ausführungen der bewährten Multitalente DUBLIN und LONDON, die neue Antivandalen-Leuchterserie BELFAST, die neuen MERKUR LED Deckeneinbauleuchten sowie das Lichtsteuerungssystem XARA®. Zudem erwartet die Besucher des NORKA Messestandes ein interaktives Multimedia-Erlebnis: Mittels Virtual Reality können sie sich durch 3D-Videoaufnahmen von ausgewählten, realisierten Projekten bewegen und die Lichtlösungen so besonders realitätsnah erfahren.



Pressethemen

- Hart im Nehmen: die neue Antivandalenleuchte BELFAST
- Neues Innenleben, flexible Lichtwirkung: DUBLIN LED und LONDON LED
- Elegante Lichtgestalt mit robustem Technikherz: MERKUR LED
- Robuste Steuerungszintelligenz: XARA® Lichtmanagement
- Keimzelle für Innovationen: Viessmann Technikum
- Stark und effizient: Innovative Beleuchtung für traditionelle Braukunst
- Antivandalenleuchten: Gewappnet gegen Zerstörung und Manipulation

PRESSEINFORMATION

Innovative Lichttechnik für bewährte Multitalente

Das Einsatzspektrum für NORKA Produkte ist breit. Neben Lichtlösungen für Produktionshallen, Logistikunternehmen und Kühlhäuser beinhaltet das Programm Beleuchtungssysteme für Bahnhöfe und Brückenbauten, Schwimmbäder, Hafenanlagen, Wartungsgruben und Parkhäuser. Zwei bewährte Multitalente aus dem NORKA-Programm für die letztgenannten Bereiche sind die Leuchten DUBLIN und LONDON. Vielseitige Optionen hinsichtlich ihrer Lichtparameter und Montage eröffnen ein breites Anwendungsspektrum für die robusten Leuchten mit korrosionsbeständigem Aluminiumgehäuse, was beide Familien auch für den Einsatz in Schwimmbädern prädestiniert. NORKA hat die beiden Modelle gründlich überarbeitet und stellt zur Light + Building 2018 die neuen DUBLIN LED und LONDON LED Leuchten vor. Die LED-Ausführungen sind deutlich effizienter als ihre konventionellen Vorgänger und bieten interessante lichttechnische Funktionen. Beispielsweise ermöglichen die drehbaren und werkzeuglos arretierbaren LED-Einheiten die präzise Ausrichtung des Lichts. Darüber hinaus können sie samt LED-Treiber einfach ausgetauscht werden. So kann das Leuchtengehäuse bei einem Update der LED-Technik oder bei verändertem Lichtbedarf weiter genutzt werden.

Gegen Zerstörung und Manipulation gewappnet

Nicht immer sind es widrige Umgebungsbedingungen, wie z. B. Hitze, Kälte, Strahlwasser, aggressive Stäube, ätzende Flüssigkeiten oder gefährliche Gase, die den Leuchten zusetzen. In einigen Anwendungsbereichen müssen sie sich auch gegen mutwillige oder fahrlässige Zerstörung und Manipulation behaupten. Um auch hier hohe Verfügbarkeit zu erzielen und teure Instandsetzungen bzw. Neubeschaffungen zu vermeiden, bietet NORKA ein komplettes Programm für vandalismusgefährdete Bereiche. Mit BELFAST erweitert NORKA dieses Portfolio um eine extrem schlagfeste Deckenanbauleuchte mit LED-Bestückung. Sie erfüllt nicht nur den höchsten Stoßfestigkeitsgrad IK10 und ihr Gehäuse widersteht bis zu 150 Joule Schlagenergie, sondern auch die Integration in einen vandalismussicheren Medienkanal ist möglich.

Schlaue Elektronik

Werden moderne LED-Lichtquellen mit bedarfsgerechter Lichtsteuertechnik verknüpft, entstehen Beleuchtungsanlagen mit ganz neuen Qualitäten hinsichtlich Effizienz und Lebensdauer. Als Komplettlösung aus einer Hand stellt NORKA das Lichtsteuerungssystem XARA® vor. Es umfasst sämtliche Komponenten, von Bedienschnittstellen, über Kommunikationsmodule und Sensoren, bis hin zu Konfigurations- und Programmiersoftware. XARA®-Lichtsteuerungen lassen sich projektspezifisch konfigurieren. Mit dem System können dezentrale Lösungen, zum Beispiel für einen Raum, aber auch ein zentrales Lichtmanagement für ganze Liegenschaften realisiert werden.

PRESSEINFORMATION

Die Kommunikation erfolgt je nach Wunsch per Kabel oder via Funk. Großes Augenmerk haben die Entwickler darauf gelegt, dass die XARA®-Komponenten genauso robust sind wie die NORKA Leuchten. Das heißt zum Beispiel, dass Sensoren die Schutzart IP65 erfüllen und mit Temperaturen zwischen bis zu -40°C und bis zu +70°C zurechtkommen – beste Voraussetzungen also für die Anwendung auch in anspruchsvollen Umgebungen.

Größer Auftritt für die Lichtwirkung

Last but not least zeigt NORKA mit MERKUR LED eine neue LED-Deckeneinbauleuchte. Einbaudownlights sind immer dann ein gefragtes Werkzeug, wenn das Licht sich möglichst nahtlos in die Architektur integrieren soll. Während die Leuchte im Deckenzwischenraum verschwindet, hat die Lichtwirkung ihren großen Auftritt. Dank Schutzart IP65 und Schutzklasse II kann MERKUR LED auch unter Bedingungen installiert werden, die viele andere Produkte nicht meistern. Mit seinem Kunststoffgehäuse ist MERKUR LED zudem besonders leicht, was seinen Einsatz auch dort erlaubt, wo Standardlösungen aus Alu-Druckguss Probleme bereiten würden. Die beachtliche Lichtausbeute von MERKUR LED beträgt bis zu 170 lm/W. Die Leuchte kann so bei einem Anschlusswert von nur 28-W-Downlights mit konventioneller 70-W-Halogen-Metall dampflampe ersetzen.

Über NORKA

Hitze, Kälte, Dauerregen, Schnee, Strahlwasser, aggressive Stäube, ätzende Flüssigkeiten, gefährliche Gase und starke Vibrationen – um Leuchten zu entwickeln, die unter solch rauen Einflüssen zuverlässig funktionieren, braucht es Expertenwissen, Erfahrung und Kreativität. Das 1948 gegründete Familienunternehmen NORKA mit Sitz in Hamburg und Dörverden ist Marktführer im Bereich der Technischen Beleuchtung für extreme Umgebungsbedingungen. Zu den Haupteinsatzbereichen von NORKA Leuchten zählen Industrie- und Produktionshallen, Bahnsteige und Verkehrsbauten, Werkstätten, Parkhäuser, Fassaden, Hafenanlagen und Wartungsgruben ebenso wie Waschanlagen, Schwimmbäder, Logistikzentren und Kühlhäuser. NORKA Produkte stehen aufgrund ihrer Langlebigkeit, hohen Verfügbarkeit und Energieeffizienz für Investitionssicherheit.

März 2018 / Weitere Informationen:

NORKA
Norddeutsche Kunststoff- und Elektro-
gesellschaft Stäcker mbH & Co. KG
Jens Heinrich
Sportallee 8
D-22335 Hamburg
T. +49.40.513009-87
F. +49.40.513009-8087
jens.heinrich@norka.de / www.norka.de

AR-PR
Andrea Rayhrer
Kommunikation & Public Relations
Alexanderstraße 126
D-70180 Stuttgart
T. +49.711.62007838
M. +49.163.5001978
andrea.rayhrer@ar-pr.de
www.ar-pr.de